

4x Keilsicherungsscheibe NL16SP Nord-Lock/Z-14.4-705 EN 1.7182
4x Sechskantmutter M16 DIN EN ISO 4032 8 tZn

8x Gewindestange DIN 976-1 M16 8.8 tZn
8x Keilsicherungsscheibe NL16SP Nord-Lock/Z-14.4-705 EN 1.7182
8x Sechskantmutter M16 DIN EN ISO 4032 8 tZn

Höhe siehe Statik Plattenfundament + 13mm

12x Sechskant Schweißmutter
M16 DIN929 A2

alternativ aus einem Stück Abkanten und Ecken a3 verschweißen

A (1:2)

Schweißprozess(e): MAG
Gruppe(n) und Untergruppe(n) nach ISO 15608: 8.1-8.1
Dicke des Grundwerkstoffes [mm]: 3..10
Nahtdicke [mm] a4
Bezeichnung des Schweißzusatzwerkstoffes: MT-308 L (14316)/ EN ISO 14343-A G 19 9 L Si
Ausführung des Schweißzusatzwerkstoffes: Massivdraht
Bezeichnung des Schutzgases: EN ISO 14175 - M12
Schweißposition: PA, PB, PF

Blech 3 – 1.4301 (X5CrNi18-10)

3			
2			
1			
Nr.	Änderungen bzw. Ergänzungen	Datum	Name
<div><div><div></div></div><div>DB</div></div> InfraGO	DSA+ TYP 2 ds Wanne klein	Ersteller: DB InfraGO AG / Personenbahnhöfe I.IPM bzw. I.IPF Europaplatz 1, 10557 Berlin	
		gemäß Typenstatik 2024	
Maßstab:		T k r z 1 0 4 2	
1:10		Ausgabe vom: 22.05.2024	
		Ersatz für: -	